PALA CARGADORA DE RUEDAS | 406/407/409

Potencia máx. del motor: 36,4 kW/(49 CV), 48 kW/(64 CV), 55,4 kW/(74 CV) Peso operativo máx.: 5.020 kg/5.210 kg/6.031 kg

JCB

RENDIMIENTO PRODUCTIVO

Gracias a la transmisión hidrostática, estos modelos resultan muy fáciles de manejar, incluso si se carece de experiencia. Como consecuencia, se reduce el riesgo de que la máquina funcione con una potencia excesiva y el consumo innecesario de combustible.

LAS CARGADORAS DE RUEDAS JCB 406, 407 Y 409 PERMITEN DISFRUTAR DE UNA ALTA PRODUCTIVIDAD CON UNA RELACIÓN POTENCIA-PESO ÓPTIMA, POR LO QUE SON PERFECTAS COMO PORTAHERRAMIENTAS. LAS DOS MÁQUINAS MÁS GRANDES TIENEN MOTORES CONFORMES CON LA NORMATIVA TIER 4 FINAL/FASE 3B Y ÚNICAMENTE UTILIZAN UN CATALIZADOR DE OXIDACIÓN DIÉSEL (DOC). ADEMÁS, CONSUMEN MENOS QUE LOS MODELOS TIER 3 ANTERIORES.

JCB Diesel by Kohler

1 En JCB, hemos trabajado estrechamente con Kohler para fabricar el motor para cargadoras de ruedas compactas más avanzado del mercado. Como no se desperdicia la potencia del motor en un filtro de partículas DPF y, además, la potencia y el par máximos se alcanzan a bajas revoluciones, disfrutará de un excelente ahorro de combustible. Por otro lado, su diseño de reducidas dimensiones permite dar giros cerrados.

La cargadora de ruedas 406 cuenta con un motor diésel JCB Diesel by Kohler que goza de un potente rendimiento.

2 Nuestras máquinas 407 y 409 están equipadas con un ventilador de refrigeración de velocidad variable que funciona por accionamiento del cigüeñal, capaz de mantener una velocidad óptima para todos los requisitos, sin utilizar una potencia del motor excesiva.

3 La JCB 409 ofrece una opción de alta velocidad, que permite alcanzar un máximo de 40 km/h.

1

2

3

Maquinaria que se adapta a los nuevos tiempos

4 El desplazamiento lateral integral propio de la dirección articulada de JCB es fácil de usar; además, resulta ideal a la hora de manipular palés y de cambiar implementos.

5 Ofrecemos varias opciones de eje para que pueda adaptar su cargadora de ruedas a cualquier aplicación. Los diferenciales abiertos resultan perfectos para suelos duros, mientras que los diferenciales de patinaje limitado son extraordinarios para terrenos blandos y con barro. Por otro lado, el diferencial con eje delantero de bloqueo 100 % conmutable de la 409 ofrece una tracción insuperable en terrenos con barro y no genera fuerzas de cizallamiento, por lo que no se dañará el suelo cuando no se utilice. Además, puede activarse con la máquina en funcionamiento y con carga.

6 La potencia de la línea motriz se transfiere al suelo de un modo muy eficiente a través de un chasis innovador, con una perfecta armonía entre todos los componentes. Por eso, contamos con las mejores cargadoras de ruedas del mercado.

Versatilidad a raudales

7 Equipe su cargadora de ruedas con nuestra nueva opción de remolque para obtener un enganche con sistemas eléctrico e hidráulico traseros con el que remolcar cargas de hasta 3.5 toneladas o llevar implementos traseros como esparcidoras de sal.

8 Al dividir la potencia entre la transmisión y el sistema hidráulico, nuestro pedal de marcha lenta permite trabajar con cargas de forma progresiva, eficiente y precisa.

Las cargadoras de ruedas JCB son más versátiles si cabe cuando se utilizan con implementos, tanto delanteros como traseros: por ejemplo, es posible combinar un implemento quitanieves y uno esparcidor de gravilla.

4

Disfrute de una mejora del caudal gracias a los 30 litros adicionales de capacidad del sistema hidráulico que ofrece nuestra opción de caudal alto.

6

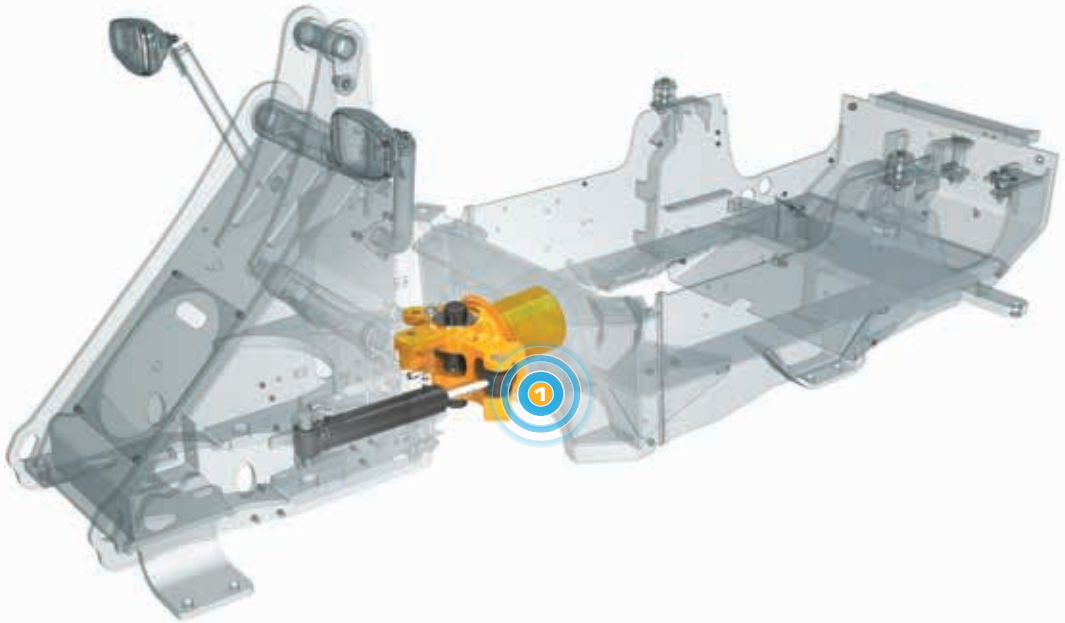
5

7

8

CALIDAD, FIABILIDAD Y DURABILIDAD

EN JCB, SABEMOS BIEN QUE LAS PALAS CARGADORAS DE RUEDAS SON UN ELEMENTO FUNDAMENTAL EN CUALQUIER LABOR DESARROLLADA EN EL LUGAR DE TRABAJO. POR ELLO, LA FABRICACIÓN DE LOS MODELOS 406, 407 Y 409 SE BASA EN LA CALIDAD Y LA FIABILIDAD, LO QUE GARANTIZA QUE SIEMPRE CONSTITUYAN UN ELEMENTO FUNDAMENTAL EN SU PROCESO DE TRABAJO.



En la fabricación de las cargadoras de ruedas 406, 407 y 409 de JCB solo se utilizan los mejores componentes para motores, líneas motrices y ejes, que nos suministran proveedores como DANA y Bosch.

Construcción duradera

1 En JCB somos conscientes de lo difícil que puede ser la manipulación de materiales. Por ello, nuestras máquinas se fabrican para ofrecer una alta durabilidad. Un buen ejemplo de ello es nuestra junta central para trabajos pesados, con una posibilidad de oscilación de ±40°.

2 Estas máquinas cuentan con un chasis resistente y la mejor distribución del peso posible. Gracias a ello, ofrecen el máximo grado de absorción de fuerzas externas.

Diseño de calidad

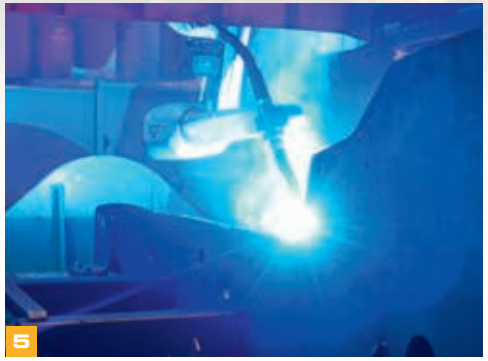
3 Las cargadoras de ruedas JCB 406, 407 y 409 están equipadas con luces traseras bien encastradas y protegidas por el sólido contrapeso fundido.

4 Las mangueras hidráulicas están siempre perfectamente protegidas: se encuentran adecuadamente colocadas, fijadas y dispuestas de modo que queden bien alejadas de cualquier posible punto de pinzamiento.

5 Utilizamos procesos de fabricación avanzados, como la fabricación robotizada, la tecnología de pintura de precisión y técnicas de montaje innovadoras para garantizar los más altos niveles de calidad.

6 El mecanizado de precisión proporciona bajas tolerancias y una ubicación precisa de los pasadores y los casquillos.

7 Los procesos de análisis de elementos finitos y ensayos parciales garantizan una resistencia y durabilidad estructural superiores. Las pruebas en cámaras frías garantizan el arranque a temperaturas de hasta -20 °C.



COMODIDAD Y FACILIDAD DE USO

LAS CARGADORAS DE RUEDAS COMPACTAS JCB 406, 407 Y 409 ESTÁN DISEÑADAS PARA FACILITAR EL TRABAJO. PRESENTAN UN FÁCIL ACCESO Y UN MANEJO INTUITIVO, QUE SE REALIZA DESDE EL CENTRO DE LA MÁQUINA PARA DISFRUTAR DE UNA EXCELENTE VISIBILIDAD. DESPUÉS DE TODO, UN OPERADOR QUE TRABAJA CON COMODIDAD ES UN OPERADOR PRODUCTIVO.

Presentan niveles acústicos en cabina más bajos que los de los modelos anteriores.

Comodidad para el operador

1 Las cargadoras de ruedas JCB 406, 407 y 409 cuentan con una cabina cómoda y amplia. La posición de manejo está diseñada para ofrecer una excelente visibilidad desde todos los ángulos, al no verse lastrada por componentes como los silenciadores.

2 La columna de dirección telescópica y basculante es fácil de ajustar para disfrutar de una posición de conducción ergonómica.

3 Todos los instrumentos necesarios para manejar las cargadoras de ruedas JCB se encuentran fácilmente accesibles desde el asiento, por lo que no es preciso buscar la información en lugares alejados mientras se trabaja.

4 Gracias a la ventana derecha opcional con apertura total, los operadores podrán disfrutar de una mejor ventilación y mantenerse a la vez bien protegidos del polvo.

Total control

5 El elegante y moderno salpicadero central de los modelos 407 y 409 combina indicadores analógicos con una pantalla LCD en color que muestra información sobre el estado de la máquina, los requisitos de mantenimiento, el funcionamiento, etc.

6 Estas cargadoras de ruedas compactas están equipadas con un nuevo sistema de control tipo joystick de diseño ergonómico que permite manejarlas de forma cómoda e intuitiva.

5

6

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

LAS PALAS CARGADORAS DE RUEDAS SE UTILIZAN MUCHAS HORAS EN TRABAJOS MUY EXIGENTES. POR ELLO, LOS MODELOS JCB 406, 407 Y 409 CUENTAN CON UN DISEÑO INNOVADOR Y COMPONENTES DE CALIDAD QUE PERMITEN OFRECER EL MÁXIMO TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO CON INTERVALOS DE MANTENIMIENTO MUY ESPACIADOS.

El nuevo motor Kohler con diseño de JCB no funciona con filtro de partículas DPF ni catalizador con urea SCR, lo que hacía necesario realizar un mantenimiento del nivel de líquido de escape diésel (DEF) o utilizar aceites lubricantes resistentes al calor, opciones nada económicas. Gracias a ello, se reducen los costes operativos y de mantenimiento.

1

Acceso total

1 El gran capó de una sola pieza permite disfrutar de un acceso rápido y cómodo al compartimento del motor y al sistema de refrigeración de la cargadora de ruedas. Es posible acceder fácilmente a todos los puntos de comprobación diarios situados bajo el capó.

2 Tanto los operadores como los administradores dispondrán de acceso a información de vital importancia (como los tiempos de funcionamiento de las máquinas, el consumo de combustible y las alertas de error) con solo pulsar un botón en la pantalla de la cabina o, en caso necesario, a través del sistema telemático LiveLink de JCB.

3 Los modelos 407 y 409 cuentan con un prefiltro ciclónico que maximiza la filtración del aire y amplía considerablemente los intervalos de mantenimiento de los elementos del filtro. En el modelo 406 se utiliza un filtro de aire de tipo cilíndrico tradicional cuyo tamaño se ajusta a la perfección a las dimensiones más reducidas del motor, lo que garantiza un rendimiento excelente y rentable.

4 Su distribuidor JCB local podrá suministrarle todas las piezas necesarias para su cargadora de ruedas 406, 407 o 409, incluidos los componentes del motor JCB Diesel by Kohler. Además, como los tres modelos tienen piezas comunes con otras máquinas de JCB, todo está aún más fácilmente disponible.

2

3

4

SEGURIDAD

DADO QUE LA SEGURIDAD ES PRIMORDIAL EN CUALQUIER LUGAR DE TRABAJO, LOS MODELOS JCB 406, 407 Y 409 ESTÁN DISEÑADOS PARA OFRECER PROTECCIÓN EN TODO MOMENTO TANTO A LOS OPERADORES COMO A LAS PERSONAS QUE ESTÁN ALREDEDOR. SU EXCELENTE VISIBILIDAD, SU TECNOLOGÍA ANTIRROBO Y SUS SUPERFICIES ANTIDESLIZANTES SON SOLO EL PRINCIPIO.

La seguridad es lo primero

Es posible equipar los modelos 406, 407 y 409 con un nuevo sistema de inmovilización opcional que puede ayudar a evitar robos en el parque móvil.

1

1 Al no necesitar postratamiento de escape, los motores JCB Diesel by Kohler son extremadamente compactos, por lo que la visibilidad no se ve reducida. El capó trasero inclinado permite disfrutar de una vista despejada gracias a que el silenciador de escape y el filtro del aire de admisión se mantienen ocultos.

2 Se ha incluido un sistema de bloqueo electrónico en dos etapas del enganche rápido desde la cabina con el fin de evitar que los implementos se desenganchen accidentalmente.

3 Los escalones de acceso están inclinados y los asideros están colocados ergonómicamente para que los operadores dispongan de tres puntos de contacto cuando entren en la cabina o salgan de ella.

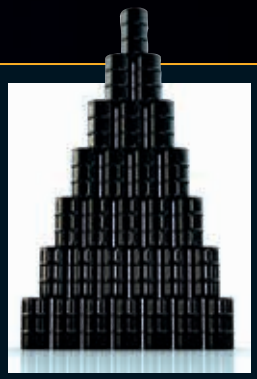
3

LIVELINK, UN TRABAJO MÁS INTELIGENTE

LIVELINK ES UN INNOVADOR SISTEMA DE SOFTWARE QUE LE PERMITE GESTIONAR LAS MÁQUINAS JCB DE FORMA REMOTA: EN LÍNEA, POR CORREO ELECTRÓNICO O POR TELÉFONO MÓVIL. ACCEDA A TODO: DESDE LAS ALERTAS DE LA MÁQUINA HASTA LOS INFORMES DE COMBUSTIBLE E INFORMACIÓN DEL HISTORIAL MEDIANTE DATOS ALMACENADOS EN UN CENTRO SEGURO.

Ventajas en productividad y costes

Al proporcionar información de, por ejemplo, el control de tiempo a ralentí y consumo de combustible por parte de la máquina, JCB LiveLink ayuda a reducir el consumo de combustible, con el consiguiente ahorro y la mejora de la productividad. La información sobre la ubicación de la máquina puede mejorar la eficiencia, e incluso reducir los costes del seguro.



Ventajas en el mantenimiento

Gestione fácilmente el mantenimiento de la máquina: las alertas de servicios y una monitorización precisa del número de horas mejora la planificación de las tareas de mantenimiento, mientras que los datos de localización en tiempo real le ayudan a gestionar su flota. También tendrá acceso a alertas críticas de la máquina y a los registros del historial de mantenimiento.

Ventajas en seguridad

Las alertas de geoperimetraje en tiempo real mediante LiveLink le informan cuando las máquinas superan los límites de las zonas de trabajo predeterminadas y las alertas de utilización fuera de horas de trabajo le alertan si estas se usan cuando no debieran. Además, existen otras ventajas, como la información de la ubicación en tiempo real.

VALOR AÑADIDO

EL SERVICIO AL CLIENTE DE JCB EN TODO EL MUNDO ES DE LA MÁXIMA CALIDAD. PARA CUALQUIER NECESIDAD, Y ALLÁ DONDE SE ENCUENTRE, ESTAREMOS A SU DISPOSICIÓN CON RAPIDEZ Y EFICIENCIA PARA AYUDARLE A OBTENER EL MÁXIMO POTENCIAL DE SU MAQUINARIA.

1

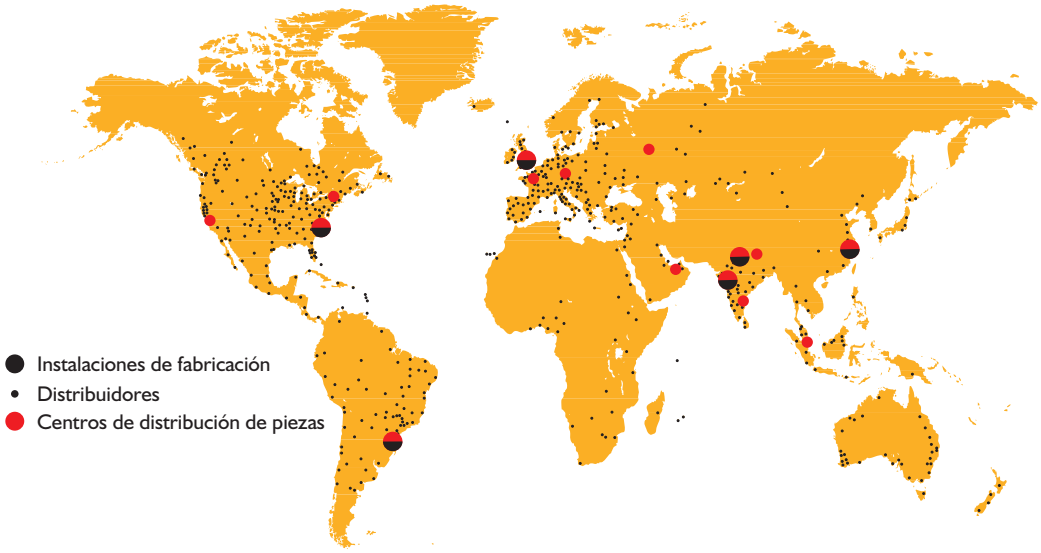
2

3

1 Nuestro servicio técnico proporciona acceso instantáneo a los expertos de nuestras fábricas, durante el día o la noche, y nuestros equipos financieros y de seguros están siempre a su disposición para ofrecerle ofertas rápidas, flexibles y competitivas.

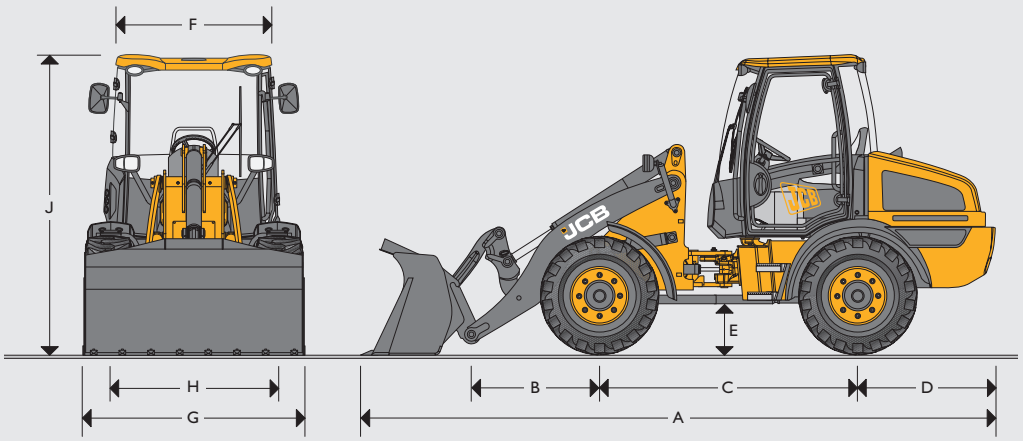
2 La red global de los JCB Parts Centres es otro modelo de eficiencia; con 15 bases regionales, podemos suministrar alrededor del 95 % de todas las piezas a cualquier parte del mundo en 24 horas. Nuestras piezas originales JCB se diseñan para funcionar en perfecta armonía con su máquina y, de este modo, proporcionarle el máximo rendimiento y productividad.

3 JCB Assetcare ofrece diferentes ampliaciones de garantía y contratos de servicio, así como contratos solo de servicio o de reparaciones y mantenimiento. Cualquiera que sea su elección, nuestros equipos de mantenimiento de todo el mundo tienen unos precios asequibles y ofrecen presupuestos sin compromiso, así como reparaciones cubiertas por los seguros rápidas y eficientes.



Nota: puede que JCB LiveLink y JCB ASSETCARE no estén disponibles en su región, por lo que le rogamos que se ponga en contacto con su distribuidor local.

DIMENSIONES ESTÁTICAS



			406	407	409
A	Longitud total	mm	5.133	5.133	5.465
B	Distancia del eje al bulón de cuchara	mm	906	906	1.130
C	Distancia entre ejes	mm	2.100	2.100	2.205
D	Distancia del eje al contrapeso	mm	1.268	1.268	1.295
E	Altura libre mínima	mm	330	330	472
F	Ancho sobre la cabina	mm	1.468	1.468	1.468
G	Ancho sobre neumáticos	mm	1.727	1.727	1.898
H	Ancho de vía	mm	1.390	1.390	1.490
J	Altura sobre la cabina	mm	2.500	2.500	2.643
	Peso del eje delantero	kg	1.475	1.395	1.850
	Peso del eje trasero	kg	3.398	3.668	4.076
	Peso total	kg	4.873	5.063	5.926
	Radio de giro interior	mm	2.010	2.010	2.079
	Radio de giro máximo sobre la cuchara	mm	4.160	4.160	4.432
	Ángulo de articulación	grados	±40°	±40°	±40°
	Radio máximo sobre el neumático	mm	3.800	3.800	3.979
	Ancho máximo entre neumáticos	mm	1.761	1.761	1.900

Los datos de los modelos 406/407 se basan en una máquina equipada con un cazo de 0.8 m³ montado con bulón, con cuchillas y neumáticos SLR4 de 12.5-18 de Solideal.
Los datos del modelo 409 se basan en una máquina equipada con un cazo de 1.0 m³ montado con bulón, con cuchillas y neumáticos SGL de 16.0/70-20 de Goodyear.

MOTOR

		406	407	409
Tipo		4 tiempos, mecánico	4 tiempos, sistema common rail electrónico	4 tiempos, sistema common rail electrónico
Modelo		JCB Diesel by Kohler: KDI 2504 M	JCB Diesel by Kohler: KDI 2504 TCR	KDI 2504 TCR de JCB Diesel by Kohler
Capacidad	litros	2,482	2,482	2,482
Aspiración		Aspiración normal	Turbo	Turbo
Cilindros		4	4	4
Potencia bruta máx. SAE J1995/ISO 14396	kW (CV)	36,4 (49) a 2.600 rpm	48 (64) a 2.200 rpm	55,4 (74) a 2.200 rpm
Par máximo	Nm a 1.500 rpm	170	300	300
Emisiones		Fase IIIA	Fase IIIB y T4F	Fase IIIB y T4F

TRANSMISIÓN

		406	407	409
Tipo		Hidrostática	Hidrostática	Hidrostática
Modelo		Rexroth A6VM: 2 velocidades	Rexroth A6VM: 2 velocidades	Rexroth A6VM: 2 velocidades
Modelo (opciones de 40 km/h)		N/D	N/D	Rexroth A6VM: 3 velocidades
Gama baja	km/h	6	6	6
Gama alta	km/h	20	20	20
Alta velocidad (opcional)	km/h	N/D	N/D	40

EJES

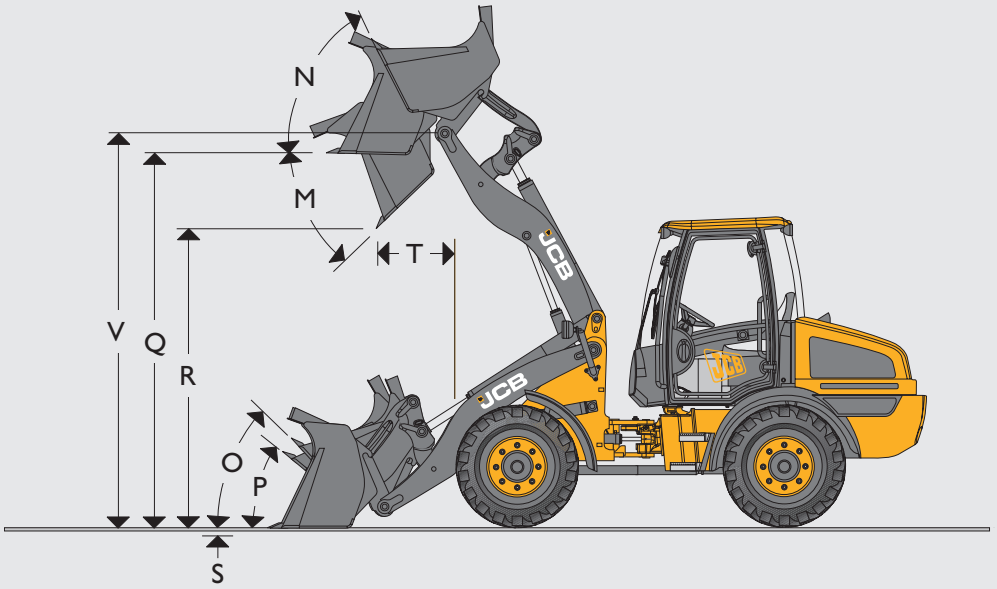
	406	407	409
Tipo	Vigueta recta	Vigueta recta	Vigueta recta
Marca y modelo	Dana 111	Dana 111	Dana 111

DIRECCIÓN

Sistema de dirección hidráulica servoasistida con dirección de emergencia.

DIMENSIONES DE LA CARGADORA

	Modelo (suponiendo que la máquina está equipada con neumáticos SLR4 de 12.5-18 de Solideal).		406					407					409				
	Tipo de cazo		Trabajos generales	Trabajos generales	Trabajos ligeros	Trabajos ligeros	Cuchara bivalva 6 en 1	Trabajos generales	Trabajos generales	Trabajos ligeros	Trabajos ligeros	Cuchara bivalva 6 en 1	Trabajos generales	Trabajos generales	Trabajos ligeros	Trabajos ligeros	Cuchara bivalva 6 en 1
	Equipo del cazo		Dientes o cuchilla		Cuchilla		Dientes o cuchilla	Dientes o cuchilla		Cuchilla		Dientes o cuchilla	Dientes o cuchilla		Cuchilla		Dientes o cuchilla
	Capacidad del cazo (SAE colmada)	m^3	0,8	1	1,2	1,4	0,75	0,8	1	1,2	1,4	0,75	1	1,2	1,4	1,6	0,9
	Ancho del cazo	mm	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.900	1.950	1.950	2.100	2.200	1.950
	Peso del cazo	kg	287	322	353	384	435	287	322	353	384	435	332	358	399	434	436
	Densidad máxima del material	kg/m^3	2.050	1.620	1.320	1.120	2.100	2.050	1.620	1.320	1.120	2.100	1.957	1.602	1.346	1.157	2.090
	Carga de vuelco recta	kg	4.225	4.148	4.055	4.014	4.33	4.323	4.245	4.149	4.108	4.127	4.583	4.503	4.415	4.337	3.830
	Carga de vuelco totalmente girada	kg	3.250	3.191	3.120	3.088	3.102	3.326	3.265	3.193	3.160	3.174	3.648	3.584	3.513	3.452	3.507
	Carga útil	kg	1.625	1.595	1.560	1.544	1.551	1.663	1.633	1.596	1.580	1.587	1.824	1.792	1.756	1.725	1.754
	Fuerza de arranque máxima	kN	41,9	36,5	32,2	29,7	41,9	41,9	36,5	32,2	29,7	41,9	53,8	46,6	43,1	41,6	50,8
M	Ángulo de descarga máximo	grados	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
N	Ángulo de recogida a altura máxima	grados	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	63,6	63,6	63,6	63,6	63,6
O	Recogida en transporte	grados	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	53,1	53,1	53,1	53,1	53,1
P	Recogida a nivel del suelo	grados	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	41	41	41	41	41
Q	Altura de carga	mm	2.991	2.991	2.991	2.991	2.991	2.991	2.991	2.991	2.991	2.991	3.189	3.189	3.189	3.189	3.189
R	Altura de descarga (descarga a 45°)	mm	2.489	2.418	2.348	2.295	2.489	2.489	2.418	2.348	2.295	2.489	2.619	2.552	2.500	2.446	2.609
S	Profundidad de excavación	mm	105	105	105	105	106	105	105	105	105	106	60	60	60	60	60
T	Alcance a altura de descarga	mm	764	835	905	958,5	764	764	835	905	958,5	764	523	599	652	705	523
	Alcance máximo (descarga a 45°), brazo horizontal	mm	1.494	1.465	1.635	1.689	1.494	1.494	1.465	1.635	1.689	1.494	523	599	652	705	523
	Peso operativo (con operador de 80 kg y depósito de combustible lleno)	kg	4.873	4.907	4.938	4.969	5.020	5.063	5.097	5.128	5.159	5.210	5.927	5.953	5.994	6.029	6.031
V	Altura de volteo	mm	3120	3120	3120	3120	3120	3120	3120	3120	3120	3120	3340	3340	3340	3340	3340



TAMAÑOS DE LOS NEUMÁTICOS: 406/407

				Dimensiones	
Tamaño de los neumáticos	Fabricante	Tipo	Peso op. (kg)	Vertical (mm)	Ancho (mm)
335/80 R18	Dunlop	SPT9 EM	+41	-4	0
365/70 R18	Dunlop	SPT9 EM	+64	-14	+69
405/70 R18	Dunlop	SPT9 EM	+94	+9	+113
335/80 R20	Dunlop	SPT9 MPT	+77	+22	-22
12.5/80-18	Goodyear	SGL	-12	-15	-21
12.5-20	Goodyear	MPT	+16	+28	-15
335/80 R18	Michelin	XZSL	+82	+9	+14
340/80 R18	Michelin	XMCL	+72	-6	+25
340/80 R18	Nokian	TRI 2	+56	+1	+12
12.5-18	Solideal	SLR4	0	0	0
12.5/80-18	Solideal	SLR4	0	-15	-15

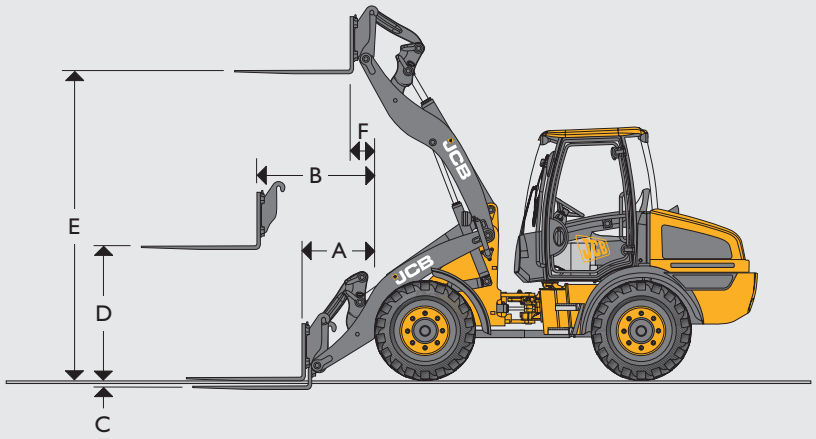
Dimensiones de la cargadora citadas en ruedas y neumáticos de 12.5-18.

TAMAÑO DE LOS NEUMÁTICOS: 409

				Dimensiones	
Tamaño de los neumáticos	Fabricante	Tipo	Peso op. (kg)	Vertical (mm)	Ancho (mm)
405/70 R18	Dunlop	SPT9 EM	-56	-8	-8
335/80 R20	Dunlop	SPT9 MPT	-73	-85	-85
365/80 R20	Dunlop	SPT9 MPT	-55	-51	-51
405/70 R20	Dunlop	SPT9 MPT	-14	-7	-7
12.5-20	Goodyear	MPT ISG	-145	-78	-78
16.0/70-20	Goodyear	SGL	0	0	0
420/75 R20	Goodyear	IT520	+40	+10	10
375/75 R20	Michelin	XZSL	-1	-13	-13
380/75 R20	Michelin	XMCL	-13	-15	-15
400/70 R20	Michelin	XMCL	0	+4	+4
405/70 R20	Michelin	XZSL	+25	+10	+10
420/75 R20	Michelin	XMCL	+38	+10	+10
340/80 R18	Nokian	TRI 2	-82	-65	-65
360/80 R20	Nokian	TRI 2	-57	-51	-51

Dimensiones de la cargadora citadas en ruedas y neumáticos de 16.0/70-20.

DIMENSIONES DE LA CARGADORA: BASTIDOR CON HORQUILLAS



			Horquilla paralela		
			406	**407**	**409**
	Ancho del bastidor con horquillas	mm	1.345	1.345	1.345
	Longitud de los dientes	mm	1.200	1.200	1.200
A	Alcance a nivel del suelo	mm	710	710	724
B	Alcance horizontal de los brazos	mm	1.232	1.232	1.187
C	Por debajo del nivel del suelo	mm	84	84	17
D	Brazos, altura horizontal	mm	1.426	1.426	1.396
E	Brazos, altura máxima	mm	3.012	3.012	3.231
F	Alcance a altura máxima	mm	506	506	231
	Carga útil*	kg	2.033	2.142	2.366
	Carga de vuelco recta	kg	3.184	3.324	3.787
	Carga de vuelco totalmente girada (40°)	kg	2.541	2.600	2.907
	Peso del implemento	kg	191	191	191

* Distancia al centro de gravedad: 500 mm. Basado en el 80 % de carga de vuelco girada según se define en ISO 8313.

Espacio entre horquillas manual en incrementos de 50 mm. Sección de la horquilla de 100 mm x 50 mm.

SISTEMA ELÉCTRICO

		406/407/409
Tensión del sistema	Voltios	12
Capacidad del alternador	Amperios hora	80
Capacidad de la batería	Amperios hora	100

SISTEMA HIDRÁULICO

		406	407	409
Tipo de bomba		Bomba de engranajes en tándem	Bomba de engranaje único	Bomba de engranaje único
Tipo de bomba para opción de caudal alto		N/D	2 x bomba de engranaje único	2 x bomba de engranaje único
Caudal alto			30 l más	30 l más
Caudal máx. de la bomba	l/min	64	64	89
Presión máx. de la bomba	bar	230	230	250
Tiempos de ciclos hidráulicos a revoluciones máximas del motor				
Elevación de los brazos (cazo lleno)	segundos	4,9	4,9	4,9
Vaciado del cazo (cazo lleno)	segundos	3,5	3,5	4,1
Bajada de los brazos (cazo vacío)	segundos	3,1	3,1	3
Ciclo total	segundos	11,5	11,5	12

CAPACIDADES DE LLENADO DE SERVICIO

		406/407/409
Sistema hidráulico	litros	70
Depósito de combustible	litros	80
Cárter de aceite de motor	litros	11,2
Aceite de eje (delantero)	litros	4,4
Aceite de eje (trasero)	litros	6,05

CABINA	Nivel acústico en cabina - 407: 78 dB(A), 409: 76 dB(A). Ruido externo de 101 dB(A).

EQUIPAMIENTO DE SERIE

	406	407	409
CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LA MÁQUINA	Geometría de elevación paralela, enganche rápido hidráulico JCB, dirección articulada, guardabarros delanteros y traseros, capó de una pieza, enganche de recuperación, mecanismo de elevación.	Geometría de elevación paralela, enganche rápido hidráulico JCB, dirección articulada, guardabarros delanteros y traseros, capó de una pieza, enganche de recuperación, mecanismo de elevación, ventilador de refrigeración con control de temperatura.	
TRANSMISIÓN	Interruptor de dos posiciones; arranque en punto muerto, función de marcha lenta y marcha adelante/marcha atrás en palanca de control tipo joystick.		
FRENOS	Frenos inmersos en aceite con freno de mano combinado; freno de estacionamiento accionado por cable.		Frenos inmersos en aceite con freno de mano combinado; freno de estacionamiento de liberación hidráulica activado por resortes.
SISTEMA ELÉCTRICO	Iluminación de carretera completa, indicadores de dirección y aislador de batería.		
SISTEMA HIDRÁULICO	Control manual de una sola palanca, bomba de engranajes con prioridad a la dirección, dirección de emergencia.	Servocontrol de una sola palanca, bomba de engranajes con prioridad a la dirección, dirección de emergencia, distribución de caudal.	
CABINA	Estructura de seguridad ROPS/FOP, asiento totalmente ajustable, luz interior, columna de dirección telescópica oscilante ajustable, cristal de seguridad, limpia/lavaparabrisas delantero y trasero, ventilador calefactor de 3 velocidades con filtros sustituibles, parasol.	Estructura de seguridad ROPS/FOP, asiento totalmente ajustable, luz interior, columna de dirección telescópica oscilante ajustable, cristal de seguridad, pantalla LCD, limpia/lavaparabrisas delantero y trasero, ventilador calefactor de 3 velocidades con filtros sustituibles, espacio para radio (solo cabina de especificaciones técnicas altas), parasol.	

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

	406	407	409
CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LA MÁQUINA	Válvula de seguridad de presión de mangueras (HBCV), manual de circuito auxiliar del 4.º carrete, ejes LSD, ventana derecha con apertura total y bloqueo de apertura, sistema de inmovilización, LiveLink, aislador de batería bajo el capó, luces de trabajo, bioaceite, indicador de nivel de cuchara, compartimento de almacenamiento. Para obtener la lista completa, consulte a su distribuidor.	Válvula de seguridad de presión de mangueras (HBCV), circuito auxiliar del 4.º carrete, ejes LSD, eje delantero de diferencial con bloqueo y funcionamiento sobre la marcha (solo en la 409), sistema de inmovilización, LiveLink, aislador de batería bajo el capó, luces de trabajo, bioaceite, aire acondicionado, caudal constante, caudal alto más 30 l/min, sistema anticabeceo (SRS), 40 km/h en la 409, enganche de remolque Rockinger de 3.5 toneladas, sistema hidráulico auxiliar trasero, conexión eléctrica trasera, velocidad de marcha lenta, indicador de nivel de cuchara, compartimento de almacenamiento, ventana derecha con apertura total y bloqueo de apertura. Para obtener la lista completa, consulte a su distribuidor.	

UNA EMPRESA, MÁS DE 300 MÁQUINAS.

Su distribuidor JCB más cercano

9999/5809 es-ES 07/14 Edición 1

Pala cargadora de ruedas 406/407/409

Potencia máx. del motor: 36,4 kW/(49 CV), 48 kW/(64 CV), 55,4 kW/(74 CV)

Peso operativo máx.: 5.020 kg/5.210 kg/6.031 kg

JCB Maquinaria, S.A., Calle de Francisco Alonso 6A - 28806 Alcalá de Henares – Madrid.
Tel: +34 916 770 429. Fax: +34 916 774 563. Correo: maquinaria@jcb.com.

Descargue la información más reciente sobre la gama de productos en: www.jcb.com

©2009 JCB Sales. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de esta publicación puede reproducirse, almacenarse, guardarse en sistemas de recuperación ni transmitirse de ninguna manera electrónica, mecánica, de fotocopias o similar sin el permiso previo por escrito de JCB Sales. JCB se reserva el derecho a cambiar las especificaciones sin previo aviso. Las ilustraciones y especificaciones mostradas pueden incluir equipamientos opcionales. El logotipo JCB es una marca registrada de J C Bamford Excavators Ltd.